

BySprint Fiber 3015

Categoria: Taglio laser

Costruttore: Bystronic Laser AG

Tipo di macchina: BYSPRINT FIBER 3015 2 kW

La macchina da taglio laser BySprint Fiber è velocissima e perfetta per il taglio di fogli fino a quattro millimetri. In questo caso la macchina è velocissima ed ha la massima precisione. La potenza del risonatore Fiber di 2000W è anche sufficiente per tagliare lamiera fino a 12 millimetri.

SPECIFICHE TECNICHE:

Spessore massimo di taglio: 3048 x 1524mm

Spessore massimo di taglio per acciaio: 12mm

Spessore massimo di taglio per acciaio inossidabile: 6mm

Spessore massimo di taglio per alluminio: 8mm

Spessore massimo di taglio per ottone: 6mm

Spessore massimo di taglio per rame: 5mm

Tolleranza posizionamento: $\pm 0,05$ mm

Velocità massima di taglio assiale: 12m/s²

Potenza risonatore: 2000W



Bystar 4020

Categoria: taglio laser

Costruttore: Bystronic Laser SPA

Tipo di macchina: Bystar 4020 4,4 kW

Il sistema di taglio a laser è la soluzione universale e flessibile per la lavorazione veloce e precisa di lamiere, tubi e profilati. Grazie al suo robusto resonatore si ottengono ottimi risultati di taglio con tempi minimi anche per lamiere di grosso spessore.

SPECIFICHE TECNICHE:

Spessore massimo di taglio: 4064 mm x 2032 mm

Spessore massimo di taglio per acciaio: 25 mm

Spessore massimo di taglio per acciaio inossidabile: 20 mm

Spessore massimo di taglio per alluminio: 12 mm

Tolleranza posizionamento: $\pm 0,05$ mm

Velocità massima di taglio assiale: 3 m/s²

Diametro massimo di taglio tubi: $\varnothing 315$ mm

Lunghezza massima di taglio tubi: 3800 mm

Potenza resonatore: 4400 W



Beyeler PR6

Categoria: piegatrice
Costruttore: Bystronic Laser AG
Tipo di macchina: Beyeler PR6

La piegatrice Beyeler PR6 è attrezzata per la piegatura in aria ad alta precisione. Garantisce, indipendentemente dal tipo di metallo o dal suo spessore, risultati di piegatura costanti di prima qualità. La piegatrice è dotata dal sistema di misurazione controllata PR (pressure reference) che, tramite la compensazione automatica dei parametri relativi ai materiali impiegati, consente un'alta conformità dei pezzi lavorati. Sono possibili piegature fino 320 tonnellate per una lunghezza fino 4 metri. La precisione delle lunghezze è data da due battute con tre assi. La piegatrice è anche dotata di prese pneumatiche per la piegatura di elementi conici.

SPECIFICHE TECNICHE:

Lunghezza massima di piegatura: 4.000 mm
Forza massima di piegatura: 320 tonnellate
Numero battute: 2
Numero assi: 3
Numero dita pneumatiche: 2



DMF 500 linear

Categoria: centri di lavoro

Costruttore: DMG Gildemeister AG

Tipo di macchina: DMF 500 linear

DMG 500 è un centro di fresatura a montante mobile di ultima generazione. La sua straordinaria caratteristica è data dalla dinamicità del motore lineare sull'asse X, che consente un'alta velocità di traslazione del montante mobile, pari a 100 m/min. Rispetto a motori convenzionali questo sistema raggiunge velocità fino a 3 volte superiori e quindi prestazioni assolutamente vantaggiose. Il funzionamento lineare mantiene la precisione di posizionamento con assenza di gioco e usura negli anni. In combinazione con diversa componentistica il centro di fresatura è in grado di sviluppare in modo ottimale le già ottime prestazioni di truciolatura per un'elevata rendibilità.

SPECIFICHE TECNICHE:

Campo di lavoro (x/y/z): 5.000 x 920 x 820 mm

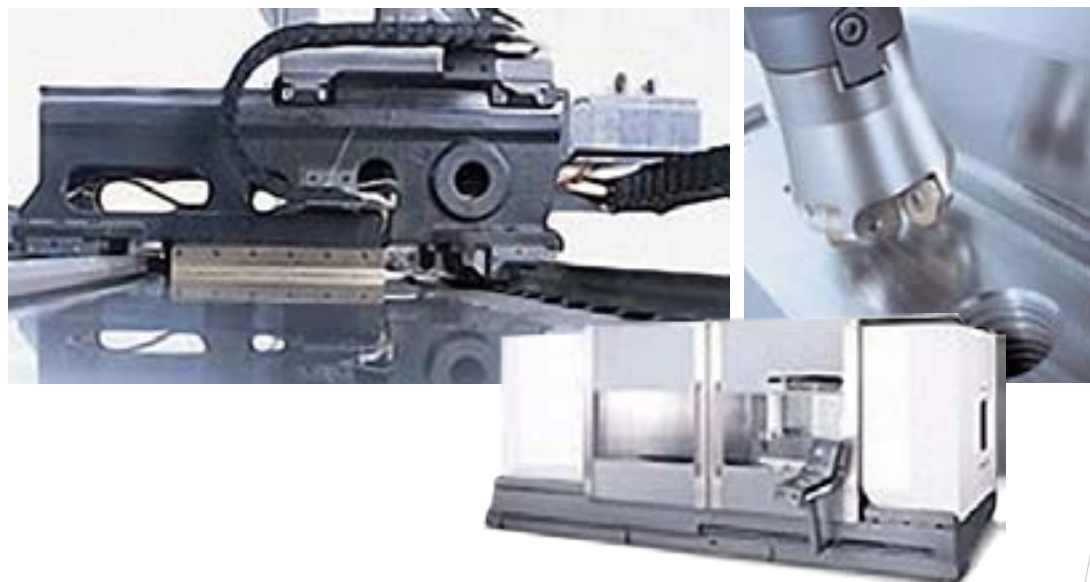
Giri mandrino: 18.000 Giri/min

Avanzamenti (x/y/z): 100/60/60 m/min

Forza avanzamento: 12 kN

Posti utensili: 120

Controllo: Siemens 840D powerline con ShopMill



DMC 80 FD

Categoria: centri di lavoro
Costruttore: DMG Gildemeister AG
Tipo di macchina: DMC 80 FD

Questo centro di fresatura universale con struttura duoBLOCK estremamente stabile consente la massima precisione ed elevata dinamicità. Oltre a lavorazioni di fresatura e alesatura è possibile realizzare anche lavorazioni di tornitura (5 assi in simultanea) nello stesso serraggio.

SPECIFICHE TECNICHE:

Campo di lavoro (x/y/z): 800 x 800 x 800 mm

Giri mandrino l: 12.000 Giri/min

Avanzamenti (x/y/z): 60/60/60 m/min

Potenza mandrino: 28 kW

Posti utensili: 60

Controllo: Siemens 840D powerline con ShopMill

Giri massimi della tavola di tornitura: 800 Giri/min

Carico massimo della tavola: 800 kg



Puma TT1800SY

Categoria: tornio

Costruttore: Doosan Infracore Co. Ltd.

Tipo di macchina: Puma TT1800SY

Il Puma TT è un centro di tornitura universale con due torrette di utensili e due mandrini, adatto a medie e grandi serie di produzione. L'impianto è fornito di un caricatore automatico per l'avanzamento rapido delle barre, che possono arrivare fino a 4.100 mm di lunghezza. Grazie all'alta velocità di lavorazione e gli utensili motorizzati su tre assi, il tornio Puma TT produce pezzi anche di elevata complessità in brevissimo tempo.

SPECIFICHE TECNICHE:

Grandezza mandrino: 210 mm

Diametro massimo di lavoro: 230 mm

Corse assi X1/X2: 165 mm / 190 mm

Corse assi Z1/Z2: 700 mm / 720 mm

Avanzamento rapido X/Z: 20 m/min / 40 m/min

Giri mandrino principale e secondario: 5.000 Giri/min

Foro mandrino principale e secondario: 65 mm

Potenza mandrino principale e secondario: 22 kW

Coppia mandrino principale e secondario: 208 Nm

Torrette: Due torrette con 12 posizioni per torretta

Posizioni mezze per torretta: 24

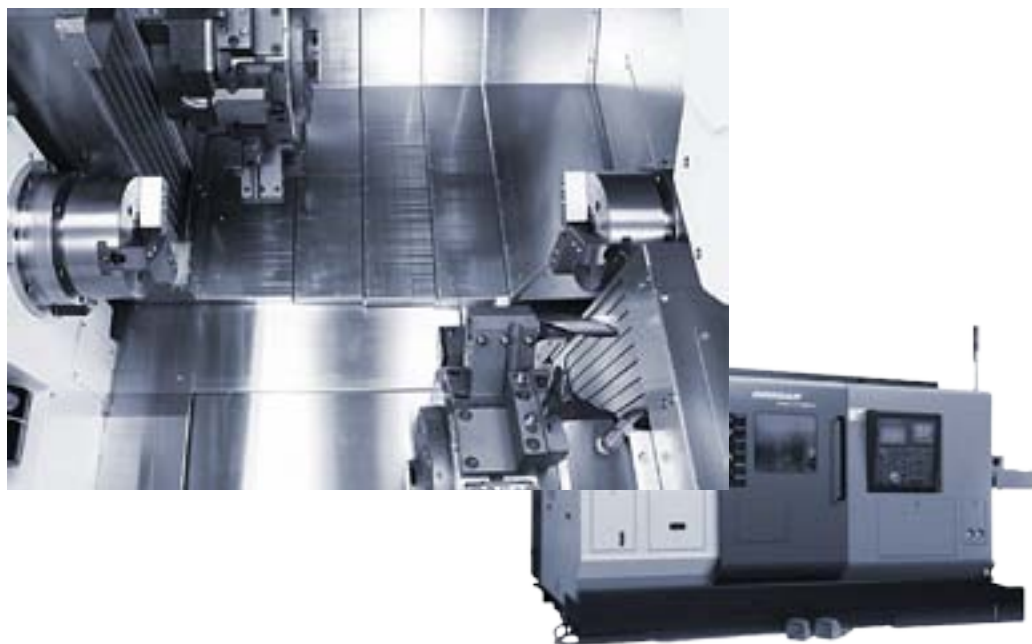
Tempo per cambio utensile: 0,6 sec

Giri massimi degli utensili motorizzati: 5.000 Giri/min

Potenza massima degli utensili motorizzati: 5,5 kW

Coppia degli utensili motorizzati: 47 Nm

Corsa asse Y: 100 mm (\pm 50 mm)



Puma MX2500LST

Categoria: centro tornio-fresa

Costruttore: Doosan Infracore Co. Ltd.

Tipo di macchina: Puma MX2500LST

Il Puma MX è un centro tornio-fresa con una torretta di utensili, due mandrini e una testa di fresatura-tornitura ad asse Y girevole. Il vantaggio di questo macchinario è la possibilità di realizzare anche elementi di elevata complessità con un'unico caricamento. Ne deriva una maggiore precisione ed un notevole risparmio di tempo. Il macchinario è abbinato ad un magazzino barre automatizzato per l'avanzamento rapido (fino \varnothing 90 mm e 3,3 m di lunghezza).

SPECIFICHE TECNICHE:

Massima lunghezza di tornitura: 1.520 mm

Diametro massimale di tornitura: 540 mm

Foro passante mandrino: \varnothing 90 mm

Posti utensili sulla torretta: 12

Utensili massimi caricabili sulla torretta: 24

Tempo per cambio utensile della torretta: 0,6 sec

Potenza massima degli utensili motorizzati: 5,5 kW

Posti utensili testa di fresatura-tornitura: 40

Potenza mandrino principale e secondario: 26 kW

Giri mandrino principale e secondario: 3.500 Giri/min

Coppia mandrino principale e secondario: 433 Nm

Attacco: Capto-C6

Potenza testa fresatura-tornitura: 18,5 kW

Giri massimi testa fresatura-tornitura: 10.000 Giri/min

Tempo cambio utensile testa fresatura-tornitura: 1,5 sec

Peso massimo utensili in testa fresatura-tornitura: 8 kg

Lunghezza massima utensili in testa fresatura-tornitura: 300 mm

Diametro massimo di fresatura-tornitura: \varnothing 90 mm

Corsa asse Y della testa fresatura-tornitura: 160 mm (\pm 80 mm)

Avanzamento rapido testa fresatura-tornitura: 24 m/min



Space Turn LB4000 EX(MY)

Categoria: tornio

Costruttore: Okuma Corporation

Tipo di macchina: Space Turn LB4000 EX(MY)

Okuma Space Turn è una delle più robuste macchine per tornitura pesante sul mercato. È attrezzata con un'asse Y e contropunta, per cui è in grado di tornire senza problemi barre fino a 1.500 mm di lunghezza.

SPECIFICHE TECNICHE:

Massima lunghezza di tornitura: 1.500 mm

Diametro massimale di tornitura: $\varnothing 430$ mm

Diametro massimale di tornitura per flangie: $\varnothing 670$ mm

Giri massimi del mandrino: 4.200 Giri/min

Potenza mandrino: 50 kW

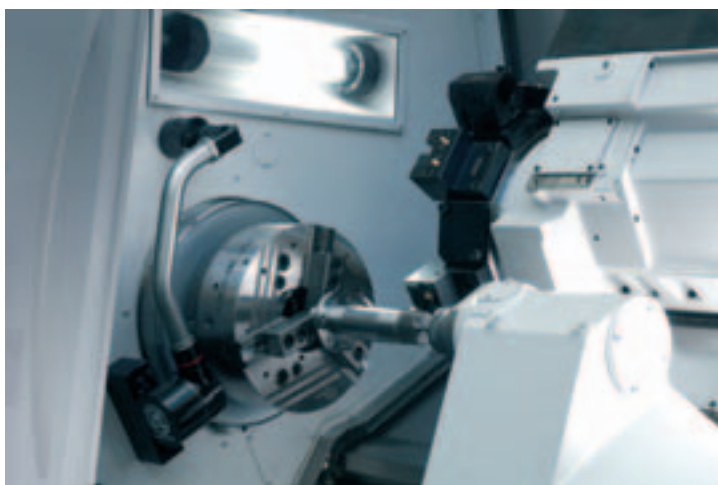
Foro mandrino: $\varnothing 112$ mm

Posizioni utensili torretta: 12

Tempo cambio utensile: 0,2 sec

Giri massimi degli utensili motorizzati: 6.000 Giri/min

Corsa asse Y: 140 mm (± 70 mm)



X-Files 4100

Categoria: caricatore

Costruttore: Top Automazioni snc

Tipo di macchina: X-Files 4100

Il caricatore di barre X-Files è concepito per il massimo rendimento in merito ad affidabilità, stabilità e soprattutto alla velocità di cambio tra barre di diverse dimensioni. Infatti, l'operazione di cambio tra il diametro più piccolo a quello più grande richiede meno di un minuto, senza alcun utilizzo di chiavi. Il magazzino barre sincronizza automaticamente il diametro del canale di guida, la selezione delle barre, la forza e la velocità di spinta.

SPECIFICHE TECNICHE:

Diametro massimo barre: 65 mm

Velocità spinta barre: 500 mm/sek

Lunghezza massima barre: 4.100 mm

Automatizzato



X-Files 3300

Categoria: caricatore

Costruttore: Top Automazioni snc

Tipo di macchina: X-Files 3300

Il caricatore di barre X-Files è concepito per il massimo rendimento in merito ad affidabilità, stabilità e soprattutto alla velocità di cambio tra barre di diverse dimensioni. Infatti, l'operazione di cambio tra il diametro più piccolo a quello più grande richiede meno di un minuto, senza alcun utilizzo di chiavi. Il magazzino barre sincronizza automaticamente il diametro del canale di guida, la selezione delle barre, la forza e la velocità di spinta.

SPECIFICHE TECNICHE:

Diametro massimo barre: 90 mm

Velocità spinta barre: 500 mm/sek

Lunghezza massima barre: 3.300 mm

Automatizzato



Reis SRVL6L

Categoria: robot di saldatura
Costruttore: Reis Robotics GmbH
Tipo di macchina: Reis SRVL6L

La precisione di ripetizione del robot di saldatura è molto elevata e garantita entro $\pm 0,05$ mm. Sia il robot come i moduli periferici sono protetti da schermatura integrata contro disturbi elettromagnetici per garantire la massima stabilità di saldatura. Particolari sensori regolano l'inizio e il proseguimento delle saldature rendendo possibile perfino saldature asimmetriche senza alcun problema. Il posizionatore dei pezzi di lavorazione è autopilotato, cosicché la posizione risulta sempre ottimale in rapporto al saldatore, garantendo la costante qualità della saldatura.

SPECIFICHE TECNICHE:

Precisione di ripetizione: $\pm 0,05$ mm
Lunghezza massima del pezzo in lavorazione: 6.000 mm
Larghezza massima del pezzo in lavorazione: 1.500 mm
Altezza massima del pezzo in lavorazione: ca. 1500 mm
Peso massimo per pezzo: 1000 kg
Gradi di libertà: 6 gradi (8 Assi)
Tecnologia saldatura: MIG/MAG e WIG



Piranha

Categoria: laser di marcatura
Costruttore: ACSYS Lasertechnik GmbH
Tipo di macchina: Piranha

Siamo in grado di marcare e incidere scritte, lettere, marchi o timbrature di date su moltissimi tipi di materiali, con la massima precisione e velocità.

SPECIFICHE TECNICHE:

Campo di lavoro (x/y): 500/500 mm

Altezza massima pezzo in lavorazione (z): 195 mm

Diametro massimo pezzo in lavorazione: \varnothing 190 mm

Potenza laser: fino a 40 W

Frequenza: 20 a 80 kHz

Wobbel: fino a 8.000 Hz

Velocità: fino a 1.000 mm/sec



Costa Metal Serie A

Categoria: levigatrice

Costruttore: Costa Levigatrici S.p.A.

Tipo di macchina: Costa Metal Serie A

Per la finitura di superfici, profili in acciaio o alluminio ci avvaliamo della levigatrice Costa. La levigatrice viene impiegata per eliminare eventuali sbavature sulle parti posteriori delle lamiere tagliate a laser oppure, su richiesta del cliente, per satinare le superfici con differenti granature e direzioni di levigatura.

SPECIFICHE TECNICHE:

Massima larghezza del pezzo in lavorazione: 1.150 mm

Peso massimo del pezzo in lavorazione: 500 kg

Altezza massima del pezzo in lavorazione: 160 mm

Possibilità di satinatura: Scotch Brite

Materiali lavorabili: Acciaio inossidabile, alluminio

